

目 录

铸造锻造电镀生产加工企业

中国航发哈尔滨东安发动机有限公司.....	1
哈尔滨鑫润工业有限公司.....	3
哈尔滨东安汽车动力股份有限公司.....	5
航天海鹰（哈尔滨）钛业有限公司.....	7
哈尔滨吉星机械工程有限公司.....	9
哈尔滨双通铸锻有限责任公司.....	10
哈尔滨泰生源铸造有限公司.....	11
哈尔滨富龙铸业有限责任公司.....	12
哈尔滨哈飞工业有限责任公司.....	13
东北轻合金有限责任公司.....	15
哈尔滨市鑫合电站配件有限公司.....	17
哈尔滨轴承制造有限公司.....	18
哈尔滨百盛锻造有限公司.....	19
哈尔滨高潮锻造有限责任公司.....	20
航空工业哈尔滨飞机工业集团有限责任公司.....	21
哈尔滨银光电镀有限公司.....	23
三泳金属表面技术有限公司.....	25
哈尔滨昌辉电站设备制造有限责任公司.....	26

对铸造锻造电镀有需求的企业

哈尔滨电机厂有限责任公司.....	27
哈尔滨锅炉厂有限责任公司.....	29
哈尔滨哈汽叶片加工有限公司.....	31
哈尔滨建成北方专用车有限公司.....	33
航天科工哈尔滨风华有限公司.....	35
哈尔滨空调股份有限公司.....	37
哈尔滨建成集团有限公司.....	39
哈电集团哈尔滨电站阀门有限公司.....	41
哈尔滨东安汽车发动机制造有限公司.....	44
哈尔滨汽轮机厂有限责任公司.....	45
哈尔滨电气动力装备有限公司.....	47
哈尔滨量具刃具集团有限责任公司.....	48
哈尔滨工程机械制造有限责任公司.....	49
哈尔滨北方防务装备股份有限公司.....	50
黑龙江省延寿铸造机械有限公司.....	51
黑龙江瑞兴科技股份有限公司.....	52
中船重工龙江广瀚燃气轮机有限公司.....	53
中车哈尔滨车辆有限公司.....	54
哈尔滨工具厂.....	55
铸锻镀供需企业联系人员表.....	57

铸造锻造电镀生产加工企业

中国航发哈尔滨东安发动机有限公司

中国航发哈尔滨东安发动机有限公司隶属于中国航空发动机集团，始建于**1948**年，是建国初期国家**156**项重点建设工程之一，是新中国首批六大航空企业之一，是集轻型航空动力、航空机械传动及其相关衍生品的研发、制造、维修和服务为一体的航空制造企业。公司位于哈尔滨市平房区，厂区占地面积**128**万平方米，现有员工**5200**余人，资产总额**70.5**亿元。

铸造主要产品：中国航发东安下设航空铸造公司，承担着公司镁铝合金机匣和高温合金铸件毛坯研制和生产任务，是中国航发集团唯一镁铝合金传动机匣铸造基地。航空铸造公司技术实力雄厚，具有镁铝合金砂型铸造、金属型铸造、差（低）压铸造、压力釜铸造、高温合金真空铸造等生产能力；掌握了大型镁铝合金铸造、细孔铸造、薄壁镁铝合金铸造、铸件补焊、真空浸渗、镁合金熔炼防燃、铸件快速检测、快速型芯制备等多项关键技术，为铸件研制和生产提供了技术上的保障。

铸造主要设备：航空铸造公司拥有多种先进铸造设备，如砂芯快速成型机、冷芯盒射芯机、快速混砂机、翻转起模机、合箱机械手、热法再生系统、燃气熔化炉、振动落砂机、高压压蜡机、真空熔化炉、差（低）压铸造机、调压铸造机、

井式热处理炉、浸润线、激光扫描仪等，为铸件和研制和生产提供了硬件上的保障。航空铸造公司具有完备的在线检测手段，炉前光谱分析、X光检测、荧光渗透检测、型砂性能分析、金相检查、铝合金真空含气量测试、铸件尺寸综合检测、激光扫描对比分析等技术，为铸件的各种检测提供科学的数据，保证铸件质量受控，航空铸造公司有能力和能力承揽其他单位航空类铝镁合金铸件。

电镀处理能力：中国航发东安下属热表处理公司有 15 条电镀生产线，配套建有污水处理站和纯水制备生产线，有电加热去氢烘箱 4 台和前处理设备四氯乙烯清洗机，另有钛合金吹砂机辅助设备；另外有 1 条预留生产线，用于今后的发展。电镀加工工区承担航空零部件电镀科研和生产，可对结构钢、不锈钢、高温合金、铝合金、铜、镁及镁合金、钛及钛合金等材料进行表面处理。具备镀铬、镀镉、镀铜、硫酸阳极化、铬酸阳极化、钛合金化学镀镍等 40 余种电化学处理和化学处理能力。公司电镀生产线主要除承担公司产品加工以外，还可以承接周边以航空、航天产品为主的高精度、中小件电镀处理加工。

热表处理公司联系人王艳虹 电话：13796017476

铸造公司联系人杨贵箴 电话：13804528640

哈尔滨鑫润工业有限公司

哈尔滨鑫润工业有限公司成立于**2004**年，注册资本**2000**万元，是集熔模精密铸件设计、工艺、制造、研发、加工、销售为一体的装备制造型民营企业（前身系哈尔滨汽轮机厂的精密铸造车间）。现为中国铸造协会理事单位，国家级高新技术企业，是国家火炬计划哈尔滨发电设备特色产业基地骨干企业，全国铸造分行业排头兵企业，中国铸造行业“专特精新”优势中小企业，是哈尔滨市精密铸造技术企业研发中心。企业现有员工**150**人，厂区面积**3.3**万平方米，现坐落于哈尔滨市阿城经济开发区。

近**20**年来，公司一直致力于燃气轮机涡轮高温合金叶片的精密铸造先进工艺的研发和实践，积累了宝贵的高温合金真空冶炼和浇注叶片技术，现已有**4**项国家发明专利，**10**项实用新型专利，在国内燃气轮机高端热部件制造领域（除航空企业）奠定了稳定而可靠的基础。

主要产品：中小型燃气轮机高温合金动叶片、导叶片及进气机匣等大型精密铸件。材质范围包括，以铸造高温合金、耐强腐蚀不锈钢、双相不锈钢、碳素钢为主，有色合金为辅。工艺采用中温模料、表面细化处理、全硅溶胶制壳、高温合金的真空冶炼及真空浇注、真空热处理、中频感应炉冶炼、数控加工技术等。优势产品主要有，舰船及水面装备用燃气

轮机高温合金工作叶片（含空心冷却）、导向叶片（含空心冷却）、机匣等热部件；核电汽轮机末级超长导向叶片；发电机组汽轮机奥氏体不锈钢导叶片；双相不锈钢叶轮等。我公司参与了 2005 年及 2010 年的中国科学院金属研究所的两个阶段的三种铸造母合金及动力涡轮动叶片、导叶片的工程化应用研究课题，实现了科技成果的最优转化，自 2006-2017 年已实现新型机组动叶片 2 万片、导叶片 1.8 万组，成为舰船用中型燃气轮机动力涡轮核心热部件产业化最大的龙头企业。

主要设备：公司拥有各类精密铸造和精密加工设备近 700 台，其中有 35 吨进口 MPI 压蜡机，蜡处理系统，先进的智能型沾浆机械手，快速成型 3D 打印机，型壳全封闭自动悬挂输送线，电脱蜡釜，真空冶炼感应炉，真空热处理炉，制陶瓷芯机，高压脱芯釜，高温焙烧电炉，数控车，四轴数控系铣等。检测设备主要有进口直读光谱仪、高温拉伸试验机及持久试验机、铁素体含量测量仪。无损检测有：半自动荧光渗透流水线检测、X 射线探伤机；尺寸和形位公差检测：激光扫描仪、超声波测厚仪等。

公司现年生产能力为 13000 件叶片，富余能力 30%-40%。
主要合作单位：常年与哈尔滨工业大学、哈尔滨工程大学、中船重工 703 研究所、中国科学院金属研究所等单位在铸造技术、科技研发、人才培养等方面紧密合作。

联系人：常连华 电话：13796602509

哈尔滨东安汽车动力股份有限公司

哈尔滨东安汽车动力股份有限公司是国有大型汽车动力总成制造企业，注册资本 **46,208** 万元，占地面积 **22.3** 万平方米，员工 **2300** 余人。公司主要产品是发动机、变速器和铸件等，现拥有装备精良、技术先进、国内一流的现代化生产线，其中装配生产线 **6** 条、试车生产线 **2** 条、机加生产线 **33** 条、铸造生产线 **5** 条。

公司有色铸造和黑色铸造加工处于国内一流水平。

1、有色铸造加工主要设备：有色铸造加工掌握了多气门增压直喷气缸盖铸造、铝合金缸体真空压铸、薄壁铝合金铸件补焊、真空浸渗等多项核心技术，生产线包括重力铸造生产线、低压铸造生产线和高压铸造生产线。重力铸造生产线为 **FATA** 直列式全自动重力浇注生产线；低压铸造生产线主要设备为 **6** 台日本福助低压铸造机和 **4** 台国产低压铸造机，另有德国 **STRIKO** 高效燃气熔铝炉、东大三建连续式热处理炉、法国 **MASSIN** 振砂机等相关配套设备；高压铸造生产线有意大利 **Italpresse2150** 吨、德国 **FRECH2800** 吨压铸生产单元各一套，可实现复杂铝合金气缸体的缸套预埋、真空压铸、实时控制。

2、黑色铸造加工主要设备：德国 **SINDO (HWS)** 静压水平分型造型生产线采用潮膜砂砂型铸造工艺。引进德国 **HWS**

(EFA-SD5)造型主机, 配备双工位下芯机、伺服气眼针钻孔系统。同时配备了 2 台 8t 美国应达 VIP-6000T 中频感应炉、德国 EIRICH 混砂机及 AT1 质量师系统、瑞士 DISA DV2-450 抛丸机、德国 WAGNER ICM-8000 自动静电粉末喷涂线、意大利 FA 自动锁芯制芯中心等; 丹麦迪砂垂直分型造型线采用潮膜砂无箱造型工艺, 配备丹麦 DISA 2013LP 造型线、美国 AJAX MFS-5t 感应熔化炉、意大利 CALAMARI MF2/200 气压浇注机、德国 EIRICH-M2215 混砂机等; 德国激冷凸轮轴生产线采用砂芯铸造、水平分型工艺。配备德国 V&S 射芯机 1 套、日本浪速技术 CD-650 热芯盒 1 套, 500kg 中频炉 4 套等。

生产能力: 有色铸造, 重力铸造生产线具备年产 12 万件缸盖的产能, 富余 8 万件; 低压铸造生产线具备年产 40 万台缸盖的产能, 富余 20 万件; 高压铸造生产线具备年产 15 万件铝合金压铸缸体的产能, 此部分无富余。黑色铸造, 德国 SINDO(HWS)静压水平分型造型生产线年产铸件 3 万吨, 富余 2.5 万吨; 丹麦迪砂垂直分型造型线年生产铸件 5000 吨, 富余 4000 吨; 德国激冷凸轮轴生产线年生产能力 40 万件, 富余 20 万件。

主要需求情况:

高压铸造生产线产能不足, 目前部分铝合金压铸缸体毛坯(产品尺寸为长 365mm、宽 340mm、高 260)需要外委铸造, 年需求量约 1350 吨。

联系人: 徐国华 联系电话: 86574665

航天海鹰（哈尔滨）钛业有限公司

航天海鹰（哈尔滨）钛业有限公司隶属于中国航天科工集团飞航技术研究院，注册资金 **6.96** 亿元，是集研发、设计、制造、服务为一体的高端钛产业基地。公司依托军工优势，立足于航天需求，面向航空航发、海洋船舶、石油化工、核能电力、生活医疗等市场，坚持国际化经营、专业化发展道路，务求成为国内一流、国际知名的钛产业基地。公司目前获得了高新企业、黑龙江省钛合金材料及热工艺工程技术研究中心、武器装备科研生产许可证等资质，在 **2016** 年公司的“航天航空用钛合金轻量化结构项目”获得了黑龙江省“十二五”产业化突出贡献奖。公司具备年产钛合金铸件 **300** 吨、锻件及复杂钣金类零件 **200** 吨、钛合金粉末 **30** 吨的生产能力。

主要业务领域：包括钛合金及高温合金精密铸造、钛合金塑性成形、增材制造钛合金粉末制备、钛合金 **3D** 打印及服务、粉末冶金、机械加工及系统集成等制造服务。拥有完整、闭环的批量生产线，成熟掌握金属熔模精密铸造技术、机加石墨型铸造技术、特种砂型铸造技术、高温高强材料制备技术以及真空熔炼技术等关键技术。可实现零件重量 **5g-800kg**、最大外廓尺寸 $\Phi 1300 \times 1500\text{mm}$ 、表面粗糙度 **CT6** 级的优质精密铸件的生产制造，产能达 **300** 吨/年。

主要设备：配有压蜡机、激光快速成型系统、压芯机等 35 台套蜡模制作设备，自动制壳线、手动制壳线、脱蜡釜、焙烧炉等 20 套涂料制壳设备，钛合金凝壳炉、钛合金真空感应炉、高温合金真空感应炉、真空除气炉等 12 台熔炼浇注设备，热等静压机、真空热处理炉、切割吹砂设备、酸洗补焊设备、X 光荧光检测设备等 38 套后处理设备。关键设备包括：（1）压蜡机，数量 10 套。该设备用于制备蜡模，与其他制壳设备联合使用可完成型壳制备任务。主要技术参数：合模力为 10-100 吨；开合模速度 25-101mm/s；合模速度 30-85mm/s，注射压力 0.35-7MPa，连续可调。（2）自动制壳线，数量 1 套，该设备主要用于批量型壳制备。主要技术参数：6 轴机械手 M-2000iA/900L；机械手最大抓持力 900Kg；可抓举重达 600kg 的模组；悬链 A 面层，30 个挂点，挂点载重可达到 300kg；悬链 B 背层，53 个挂点，挂点载重可达到 600kg；悬链 C 背层，53 个挂点，挂点载重可达到 600kg。（3）钛合金真空凝壳炉，数量 4 台，该设备主要用于铸件浇铸熔炼成型。主要技术参数：容量：150kg、300kg 和 800kg；炉室极限真空度： $\leq 6 \times 10^{-2}$ Pa。（4）热等静压机，数量 1 台。主要技术参数：最高工作压力 180MPa；极限温度：1400℃；工作温度：920℃；均温区温差： $\leq \pm 7$ ℃，控温精度： ± 2 ℃；有效加工尺寸 1250 × 2000mm。

联系人：张诗林 电话：18545547737

哈尔滨吉星机械工程有限公司

哈尔滨吉星机械工程有限公司是专业从事汽车轻量化铝合金产品的技术研发和生产的高新技术企业，由留日归来的哈尔滨理工大学教授、博士生导师吉泽升博士创办于 1996 年。核心团队所掌握的挤压铸造技术国内领先，拥有 20 余项专利，为丰田开发的支架系列产品已经应用到丰田卡罗拉及 RAV4 车上。

主要设备：挤压铸造机 3 台：350T 挤压铸造生产线 2 条，550T 挤压铸造生产线 1 条。压铸机 8 台：180T~500T 高压铸造机 8 台。加工中心：5 台。数控车床：2 台。装配线：扶手箱骨架总成组装线、差速器支架压装线、速度计表盖装配线各 1 条。辅助设备：熔化炉、保温炉、带锯机、油压机、压装机、清洗机、抛丸机等 20 余台。评价设备：三坐标测量机、圆柱度仪、轮廓仪、粗糙度仪、氢分析仪、光谱仪等 40 余台。

主要产品：凸轮轴盖系列、恒温器盖系列、水管接头系列、油泵壳体系列、水泵壳体系列、发电机盖壳体系列等合计 100 种以上、为吉利设计和开发的电动车转向节系列、丰田 RAV4、卡罗拉以及凯美瑞车型发动机支架类零部件。

业务范围：铝合金挤压铸造和压力铸造、机械加工。

联系人：车女士 13604889211 王先生 13091435284

哈尔滨双通铸锻有限责任公司

哈尔滨双通铸锻有限责任公司是中车哈尔滨车辆有限公司于 2004 年，对原来的锻造车间及铸造车间和机械加工车间剥离出来形成的改制企业。经营地址在哈尔滨市先锋路 10 号。2012 年铸造和锻造已搬迁到阿城开发区舍利村，成立哈尔滨新鑫精密金属制造有限公司。厂区总面积为 14000 平方米，铸锻场地面积 5000 平方米。现主要以铸造为主，锻造没有安装，还有 6000 平米的空地，若有投资方，可以建厂。

主要设备：铸造自硬化生产线 2 条；2 吨中频炉 3 台；10 吨电阻热处理窑 1；一吨锻锤 1 台；半吨锻锤 1 台。

生产能力：铸件 3000 吨/年。富余能力：铸件 2500 吨/年。可以承接外部铸钢件的生产加工，最大铸件 1.5 吨。

加工能力：公司有机加车间。位于先锋路 10 号。厂房面积 12000 平方米，现闲置约 4000 平方米，可以引入投资方购买加工设备进行加工铸锻件。

公司已经建立了完善的质量保证体系，已通过了 ISO9001:2015 质量管理体系认证。

联系人：王兴盛 联系电话：13945071607

哈尔滨泰生源铸造有限公司

哈尔滨泰生源铸造有限公司始建于 2006 年，是一家以新型铸造为核心的专业铸造企业，位于双城市新兴工业园内，占地面积 11000 平方米，紧邻 102 国道和哈双高速等国内和省内主要交通要道。公司现有员工 80 多人，其中 20% 为技术人员。

主要设备：0.8 吨中频电炉二台、冲天炉二台，年生产能力 1500 余吨，可以根据客户提供的图纸进行铸造生产及加工，拥有各种先进的机床设备 20 余台，现有的工作设备、检测仪器（金相显微镜、万能拉力机等）在行业具有较高水平。

主要产品：以生产球墨铸铁、灰铸铁、铸钢、铸铝为主。

主要供货商：公司与多家大型生产企业有多年的合作关系，现在已成为哈飞、东安汽车配件的专业生产厂家。为哈飞汽车、哈尔滨联美佳合热能技术有限公司、内蒙古华德牧草机械有限责任公司等国内知名厂家及日本川崎重工等国外相关企业提供优质铸件。

联系人：张国生 电话：13895828302

哈尔滨富龙铸业有限责任公司

哈尔滨富龙铸业有限责任公司是生产各种球墨铸铁管件的专业公司，位于双城区周家镇，占地面积 **15500** 平方米，拥有资产 **2870** 万元，公司年可生产各种规格铸件 **6000** 吨（**DN80mm- DN1800mm**）。

公司产品：产品广泛用于煤气、天然气、给排水、石油及电厂排渣用管路，产品行销全国 **26** 个省、市（自治区），并出口至东南亚、欧洲等地。我公司采用消失模铸造法（**EPC**），先后开发和生产各种 **EPC** 铸件，主要有：**ISO2531** 标准球墨管件及井盖、汽车配件，与电厂，矿山配套的耐磨铸件等。

主要设备：公司“**EPC**”铸造的关键设备均引进自国外先进设备。在铸造成型方面，引进日本的消失模铸造生产线；在塑料模成型方面，引进了美国预发机，成型机和胶粘机；在模具设计和加工方面，引进了美国 **IBM** 公司 **RS6000** 工作站和 **CAD/CAM** 的 **CATIA** 软件。检测手段齐全，公司所生产的产品按照国标 **GB/T13295-2013** 和 **ISO2531: 1998, MDD** 或根据用户需要的规格和标准组织生产和验收，具有严格的质量保证体系。

联系人：姜金男 电话：**13703609232**

哈尔滨哈飞工业有限责任公司

哈尔滨哈飞工业有限责任公司位于平房区友协大街 15 号，总资产近 10 亿元，占地面积约 30 万平方米。公司现有职工 2000 余人，其中：技术人员 300 余人，具有中高级技术职称的近 200 人。公司具有国家二级保密资质，具备独立完善的质量管理体系。先后通过了 GB/T19001-2000、GJB9001B-2009 和 AS9100 D 质量管理体系认证；获得了总装备部颁发的《装备承制单位注册证书》和国防科技工业局颁发的《武器装备科研生产许可证》。多年来，公司凭借优质的产品及服务得到了社会和用户的广泛认可。公司被认定为“国家级高新技术企业”，并被授予“省级科技创新先进企业”、“省级企业技术中心”和“扩大进出口先进企业”等称号。

主要设备：各类生产加工及检测设备 2000 余台套，拥有大型五坐标龙门数控加工中心、数控龙门镗铣床、复合材料热压罐等众多先进设备。8000T 水压机、5000T 油压机、4000T 电动螺旋压力机、400T 电动螺旋压力机和 1T、3T、5T 模锻锤为代表的模锻系列设备，以 2500T 高能螺旋压力机为主的曲轴生产线，以 1~3T 自由锻系列设备构成的自由锻件生产线，以 20 余台套各类低、中、高温电炉构成的钢、铝、钛合金锻件热处理生产线，具有年产 10000 吨以上锻件产品

的能力。

主要产品：公司具有几十年飞机锻件、汽车锻件、内燃机活塞锻件等生产经历，开发了铝合金等温锻造工艺、汽车铝合金轮毂锻扩成形工艺、飞机框梁用 **7050** 铝合金大型锻件锻造工艺、飞机起落架双头锻造工艺、舰船用大型铝合金活塞铸锻工艺、钛合金和高温合金特种材料锻造及热处理工艺等。主要产品有飞机结构件和动部件、航空发动机锻件、坦克和装甲车轮毂轮辐、火车及船用内燃机活塞裙、汽车曲轴和轮毂等。

联系人：崔丽蓉 电话：**13936317073**

东北轻合金有限责任公司

东北轻合金有限责任公司是中国铝业集团下属国有独资企业，始建于1952年，在岗职工3098人。公司拥有国家认定的企业技术中心、国家级高新技术企业、国家级创新型企业；通过了GJB9001B等体系认证、PED认证、船级社认证、二级保密单位资格、武器装备科研生产许可证；公司在国防科工局《民口军品配套重点单位分类目录（内控）》中被核定为核心能力单位。

主要设备：3000吨液压机、5000吨液压机、10000吨液压机、100吨矫直机、3.5吨无轨操作车、立式淬火炉、时效炉、液压矫直机、整形机、切边锯、探伤机、8吨熔炼炉、链式连续铸造机、码垛机。东轻公司下属熔铸厂、中厚板厂、特材公司、板带厂、机电公司、技术中心、销售中心等生产实体和管理部门，生产产品包括铝合金板材、带材、型材、线材、铸件、锻件等种类，铝加工制品总产能25万吨/年。其中，特材公司生产锻造制品，产能1500吨/年；机电公司生产铸造制品，产能5000吨/年。

主要产品：LD10、LD5、2D70、2219、LF6、5B70、7A04、7B04等合金自由锻件和模锻件产品，采用熔铸→加热→锻造→热处理→整形→探伤→包装工艺流程，可生产最大产品投影面积400-12000cm²产品，产能1500吨/年，产品质量满足

GJB2351-95、GJB 1057-90、GJB2057-94 等标准要求， Al-Si 系、Al-Si-Cu 系压铸铝合金锭。

主要供货商：主要应用行业有航空航天、电站设备，轨道交通，兵器、轴承，冶金机械。用户有沈飞公司、成飞公司、西飞公司、中国运载火箭技术研究院等。东轻公司机电公司生产铸造产品，为汽车行业提供各种缸盖、缸体、变速箱箱体等铝合金铸件，主要用户有哈尔滨润祥工业有限公司、哈尔滨东安汽车动力股份有限公司等，产品质量满足**GB/T8733-2007、JIS H 2118: 2000 等标准要求。**

联系人：张占峰 电话：**18545199109**

哈尔滨市鑫合电站配件有限公司

哈尔滨市鑫合电站配件有限公司于 2003 年成立，位于阿城区，公司现有注册资金 1000 万元，固定资产 5000 万元。厂区占地面积 150000 平方米，其中建筑面积 45000 平方米。公司是通过 ISO9001 国际质量体系认证，并严格执行 ISO9001-2015 标准。2009 年，荣获国家质量监督检验检疫总局颁发的《中华人民共和国特种设备制造许可证》。公司现有职工 85 余人，其中管理人员 16 人，在技术人员中，具有本科学历的 4 人，中专专业学历的 6 人。

主要供货商：哈尔滨锅炉厂有限责任公司、哈尔滨电站阀门有限公司、哈尔滨顺源机械制造有限公司、长春一汽备品有限公司、大庆石油化工机械厂合格供方，同时也是我省法兰生产基地，

主要设备：电液锤、锻锤、空气锤、液压机、碾环机、弯管机、数控车床、普通车床、铣床、刨床、钻床、锯床、数控切割机、剪板机、弯板机、埋弧焊机等。

主要产品：主要生产加工各种大型锻件、法兰、轴类、汽车齿轮、电站配件、弯管、铆焊和其它机械加工等。年生产能力 3000 吨，富余能力 1000 吨。

联系人：总经理管景荣 联系电话：18246503333

哈尔滨轴承制造有限公司

哈尔滨轴承制造有限公司于 2007 年由政府出资，整合哈轴的优良资产注册成立。2007 年至今，经过改制重组、主辅分离，精干的哈轴集团公司现有主要生产设备 3388 台，年生产能力 8000 万套。主要产品有：汽车、农机、机车车辆、电机电器、工程机械、矿山机械、石油化工等行业和企业配套服务，年生产轴承能力在 5000 万套左右，形成了以铁路客车提速轴承、精密机床主轴轴承、矿山冶金轴承、水泵农机轴承、电机轴承、汽车轮毂轴承为主导产品的十大类型 7000 多个规格和品种的轴承产品体系。

公司主要锻造能力是在其下属的锻车热分公司，锻造产品加工类别为热锻，主要锻料材质为 GCr15、GCr18Mn、40Cr、Cr4Mn4V、W9Cr4V2Mn 等。

主要锻造设备有：蒸空两用汽锤 4 台、压力机 14 台、扩孔机 12 台、剪切机 3 台。加工产品尺寸范围为：内径 30mm 至外径 300mm；年产能为 1000 万件，10000 吨；实际年产量 300 万件，3600 吨，产品加工工艺为：切断-加热-锻造-辗扩-整径-细化-退火，公司可以对外锻造加工。

联系人：李慧邦 联系电话：13936671580 87902504

哈尔滨百盛锻造有限公司

哈尔滨百盛锻造有限公司成立于**2007**年，是一家拥有现代化锻造的老牌民营企业，企业现有占地面积**5**万余平方米，厂房面积**6000**平方米。

主要设备：**8T**电液锤、**3T**夹板锤、**750**空气锤、天然气环保锻造炉及热处理设备共计**12**台；配备化学元素分析直读仪，硬度仪，探伤仪等检测设备。可根据客户要求，对各类锻件进行机械加工及热处理。

公司取得了《**ISO9001**质量管理体系认证》，并具备黑龙江省质量监督局颁发的《中华人民共和国特种设备制造许可证（压力管道件，锻件，法兰类）》和市安监局颁发的《安全生产标准化三级企业证书》。

主要供货商：哈飞集团有限公司、哈电集团哈尔滨电站阀门有限公司、黑龙江北方工具有限公司等大型国企合作，被哈飞集团评为十佳供货商荣誉称号。

主要产品：压力管道件、锻件、法兰。

联系人：徐经理 联系电话：**15114566999**

哈尔滨高潮锻造有限责任公司

哈尔滨高潮锻造有限责任公司成立于**2004**年**1**月，公司位于平房区平新镇高潮村哈五公路旁。企业占地面积**10416**平方米，建筑面积**2400**米。公司拥有先进的锻造设备和优秀的技职人员，技术精湛、经验丰富的锻工，以及良好的制造工作环境。公司设有大件锻造车间、下料车间，能生产各类型锻件。

主要设备：光谱检测仪、超声波探伤仪、天然气炉、plc 电脑控温、其中：**5**吨空气锤配有**3**吨机械手，装取料机适合生产大件锻件。

主要产品：从几十公斤至**3**吨的各种不同类型台阶轴，直径从几十厘米至**2**米的环。

公司所生产的锻件按照客户要求，提供符合国军标，机械工业部标准，国家**GB/T 15826-1995**标准，主要自建厂以来已与几十个厂家建立了长期的合作关系。

联系人：王军 **13946170711** 赵健波 **13603635933**

航空工业哈尔滨飞机工业 集团有限责任公司

航空工业哈尔滨飞机工业集团有限责任公司创建于1952年，是我国“一五”时期156个重点建设项目之一，曾支援航空工业20余个厂所的建设。现有职工近7000人，占地面积356万平方米，资产总额175亿元，设有国家级技术中心和博士后工作站，是我国直升机、通用飞机、先进复合材料构件的主要研发制造基地。

航空工业哈飞表面处理专业承担各型号航空产品零(部)件的表面防护，由电镀、阳极化、化学转化、化学铣切等工艺组成。航空工业哈飞电镀厂总占地面积4406.8 m²，建筑总面积10418.9 m²，生产面积5071m²，该厂是哈尔滨表面工程协会会员单位，集表面处理及污水处理于一体。

主要设备：化铣生产线1条；不锈钢酸洗钝化、钛及钛合金硫酸阳极化生产线1条；前处理及磷化生产线1条；电镀镉、镀锌、镀铜、镀银、电镀镉-钛、高强度低氢脆镀镉生产线1条；镀锡、镀铬、电铸镍、光亮镍生产线1条；不锈钢包片专用半自动喷砂机1台、手工喷砂机6台；DALIC刷镀/涂设备一套、北京装甲兵工程学院生产的刷镀设备一套；用于喷锌、喷涂尼龙的火焰喷涂设备一套；无气热喷胶机1台；高温除氢箱3台；喷砂机6台。

主要产品：拥有镀锌、镉、铬、铜、镍、锡、银等二十余种电镀工艺；铝合金化学铣切，不锈钢、钛合金的化学处理等十余种化学处理工艺；**DALIC** 刷镀镉、刷镀阳极化工艺等修补工艺；电铸镍成型工艺；喷锌、喷涂尼龙两种热喷涂工艺，共计三十余种表面处理工艺方法。通过多年的技术改造和技术引进、技术攻关，哈飞表面处理能力逐步提高和完善，跟踪国内外先进技术发展，无氰电镀镉-钛、**DAIC** 刷涂阳极化、刷镀镉、电镀镉、装饰性镀铬等表面处理工艺技术达到国内先进水平，在行业内长期处于领先地位，可满足国内运 12、直九、等型号飞机零组件表面防护需求；电镀镉、化学铣切、刷涂阳极化、刷镀镉等工艺已通过 **EASA** 审查、**NADCAP** 认证，满足 **EC175-Z15** 等国际合作型号的工艺技术要求。

联系人：朱恒阳 电话：18646039337

哈尔滨银光电镀有限公司

哈尔滨银光电镀有限公司始建于 1954 年，注册成立于 1958 年，是目前省内较大的综合性专业化电镀厂，位于南岗区学府路哈达村振兴工业小区，占地面积 7000 平方米，建筑面积 5000 平方米。公司是哈尔滨表面工程协会会长单位、中国电镀协会常务理事单位、全国电镀行业优秀企业、黑龙江省消费者协会“诚信单位”、黑龙江省质监局“质量诚信单位”、中国质量万里行“质量信誉双保证单位”、哈尔滨市环境保护先进单位、哈尔滨市电镀质量评比第一名。公司主要镀种有：工业铬、装饰铬、锌、镍、锌镍合金、锡、银、金、铜、不锈钢抛光、铝合金表面处理、化学镀等几十种表面处理工艺。企业质量体系通过 ISO9001:2008 认证。

主要生产设备：目前拥有十条电镀生产线，其中有全自动环型镀锌生产线、镀锌全自动龙门生产线，全自动锌镍生产线、全自动镀铬生产线及全自动 8 米子母槽镀铬生产线、六万升电镀溶液，公司在 2018 年新改建一条全自动锌镍电镀生产线，生产工艺是由日本狄步锁公司提供的，盐雾试验在 1000 小时以上。其，绿色环保，高耐腐蚀性是汽车生产商和各大机械加工海外供应商的首选。公司拥有各类电镀设备 260 台套，其中电镀电源均为目前先进的高频开关电源和可

控硅电源。**2018**年引进工大集团研发的新一代污水处理环保设备，有专业的化验室、实验室和镀层检验室，是目前省内唯一具备检测能力的电镀企业。企业是哈尔滨工业大学、哈尔滨工程大学电化学专业的定点实习基地。

主要供货单位：哈电集团机及配套厂商、东安集团、长安汽车、光宇集团、哈量集团、九州电气、哈一机、工大集团、**49**所、**703**所、大庆石油集团、齐齐哈尔一重、中国石油、牡丹江木工机械厂等，配套产品涉及各行各业。

公司致力于发展东北三省的表面处理市场，愿意与国内
外机构及有识之士在互利互惠的基础上再开展广泛的各种合作。

联系人：王和义 电话：**86655116、86655178**

三泳金属表面技术有限公司

三泳金属表面技术有限公司成立于 1994 年，位于平房区，目前厂区占地 10000 平方米，标准化厂房 3 栋，通过 ISO-9001 质量管理体系认证，获国家排污许可证。公司具有一支专业的科研队伍，配有试验中心、检测中心及 300 平方米中试基地。

主要设备：有 3 条全自动生产线、1 条军品专-用手动线和 4 条为课题配套专项生产线。具备年生产 20 万 m² 标准氧化膜与功能性氧化膜的能力。生产工艺除传统硫酸阳极化及混酸硬质阳极化外，还包括军工及国家课题特需的阳极氧化。

主要产品：承接各类装饰性阳极氧化膜。除传统的硫酸阳极氧化与混酸硬质阳极化外，还有磷酸阳极化与硼硫酸阳极化等军品工艺；在功能性阳极氧化膜方面，已有超硬质阳极氧化膜、抗磨阳极氧化膜、自润滑阳极氧化膜、重防腐阳极氧化膜、耐酸碱氧化膜、太阳能吸收膜与激光能吸收膜等应用于国防与高端制造业。化学皮膜工艺种类齐全，既保留有军工老工艺，如阿洛丁膜、铬磷化膜；又有性能卓越、符合环保的新工艺，如三价铬钝化膜、无铬钝化膜、硅烷化与陶瓷化膜等。

联系人：崔永利 电话：18045023377

哈尔滨昌辉电站设备制造有限公司

哈尔滨昌辉电站设备制造有限公司，位于哈尔滨阿城高速公路（哈尚高速公路）8.8 公里处，阿城新华工业园区内，注册资金 1000 万元。公司厂区占地面积 48000 平方米，公司现有职工 43 人，其中：技术人员 5 人、管理人员 4 人、高级工程师 2 人、工人技师 3 人、质保员 4 人。

主要供货商：哈尔滨电机厂有限责任公司、哈锅阀门有限责任公司、哈尔滨电气动力装备有限公司、哈尔滨哈飞工业有限公司、佳木斯股份有限责任公司、齐齐哈尔和平工业有限责任公司等。

主要设备：8 吨电液锤，可生产 6 吨以下、外径 2 米以内、直径 1.2 米以内锻件；50 吨台车炉，重量 50 吨以下，尺寸 3.6 米 × 4 米 × 5 米；5 米井式炉，尺寸 \varnothing 1 米 × 4.5 米。年生产能力 5000 吨（现富余能力 2000 余吨）。

主要产品：生产电站用螺栓、轴类、环类、饼类产品。所用主要原材料为：20#、25#、35#、45#、40Cr、35CrMb、42CrMb、16Mn、2Cr13、3Cr13、1Cr18Ni9Ti、38CrMbAL、34CrNi3Mb、20MnMb 及一些特殊材质的钢材。

联系人：总经理吕冰峰 电话：13945050330

对铸造锻造电镀有需求的企业

哈尔滨电机厂有限责任公司

哈尔滨电机厂有限责任公司（原哈尔滨电机厂）始建于1951年6月，1994年10月进行了股份制改造，公司占地面积72万平方米，建筑面积33万平方米。公司有各类设备3800余台，其中主要设备1800余台，精、大、稀、重型设备300余台。

主要产品：水轮机、水轮发电机、汽轮发电机、电站控制设备等。水轮发电机组的制造能力达到10000MW/年，最大单机容量达到800MW；汽轮发电机的制造能力为30000MW/年，最大单机容量达到1000MW，并具备制造单机容量1000MW水轮发电机组和1750MW核能发电机的能力。公司生产的发电设备遍布全国各个省份，并出口到51个国家。

铸件需求产品：水电铸钢件、铸铁件，材质为ZG230-450、ZG20SiMn、HT200等，年需求量500吨左右。

锻件需求产品：水电锻钢件、小型锻件，材质为锻钢35#、45#、35CrMn、42CrMn、34CrNi3Mn等，年需求量200吨左右。

电镀需求产品：镀锌、镀银、发黑、磷化、酸洗等，年需求量镀锌20吨、镀银20吨、发黑50吨、磷化50吨、酸洗50吨。

所需产品工艺要求：

铸件工艺要求：满足水电产品力学性能、化分等要求，铸造后需进行热处理正火、回火，产品符合 **CCH70-3\ASTM A609** 等探伤标准要求，符合我公司相关采购规范要求。

锻件工艺要求：满足水电产品力学性能、化分等要求，锻造后热处理调质，产品符合 **JBT1271、EN10228-3、ASTMA788** 等探伤标准要求，符合我公司相关采购规范要求。

电镀工艺要求：产品符合 **GB 11379-89、GB/T 115519-1995、GB/T 9798-1997、GB/T 11376-1997、GB 12333-90** 等标准。

锻件铸件联系人：关俊龙 电话：13796635507

电镀联系人：李滨生 电话：13904816810

哈尔滨锅炉厂有限责任公司

哈尔滨锅炉厂有限责任公司隶属哈尔滨电气集团公司，始建于 1954 年，是新中国“一五”期间兴建的国家重点大型骨干企业，是中央直接管理的关系国家安全和国民经济命脉的国有重要骨干企业之一。

主要产品：以电站锅炉产品为主，以锅炉和汽轮机辅机、石化容器、核能设备及环保设备等产品为辅。电站锅炉年生产能力已达 30000MW。电站锅炉领域，以 600MW 亚临界，350MW 超临界、670MW 塔式褐煤超临界，600MW、1000MW 超超临界等产品为代表的 80% 的国产首台电站锅炉产品均在这里诞生；成功研制出国产首台自主开发的 50MW、100MW、135MW、200MW、300MW 等级 CFB 锅炉；研制开发了 300MW “W” 火焰锅炉和 600MW 超临界 “W” 火焰锅炉以及 9F 等级余热炉等产品，形成了从中压、高压、超高压到亚临界、超临界、超超临界锅炉，适合多煤种、不同燃烧方式、个性化炉型的全系列产品。压力容器领域，先后开发和生产了 5MW 低温核供热装置、加氢反应器、钛冷凝器、直径 7.5 米真空干燥罐、蒸氨塔、CO₂ 汽提塔及催化裂化装置、高压球形气罐、气化炉、核电蒸汽发生器等一大批填补国内空白且具有国际先进水平的大型石化容器设备。

主要供货商：多年来，哈锅设计制造的锅炉、压力

容器均在 1000 台以上，装备了全国 360 多个电厂，并有部分产品出口到印度、俄罗斯、越南、巴西、土耳其、苏丹等 20 多个国家和地区，产品产量居全国首位。

公司各项管理体系健全，拥有 ISO9001、ISO14001、OHSAS18001 等认证证书，工程质量优异，服务水平一流，在国内外客户中享有很高的信誉。特别是近年来，哈锅更加注重企业文化建设，积极倡导“诚信、高效、和谐”的企业核心理念，企业管理水平得到进一步提升。荣获首批国家一级企业、全国五一劳动奖状、全国思想政治工作先进企业、全国企业管理优秀奖（金马奖）等一系列国家级荣誉，并连续多年入选全国工业 500 强。

锻件需求：管板（每年 600 万元）、法兰（每年 50 万元）。

铸件需求：喷口（每年 150 万元）、喷嘴体（每年 50 万元）。

电镀需求：锅炉产品其中协作件，有需要镀锌的小零件，零件不固定，全年量不超过 1 吨。

铸锻件联系人：赵登志 电话：82199608

电镀件联系人：杜颖 电话：82198032

哈尔滨哈汽叶片加工有限公司

哈尔滨哈汽叶片加工有限公司创建于 2002 年，是一家专为电站汽轮机和工业中小型燃气轮机配套生产零部件的民营企业，位于哈尔滨市香坊区幸福镇西柞村双建路 77 号，公司注册资金 2500 万元，固定资产人民币 2.6 亿元。公司占地面积 8 万平方米，工作区总面积 5 万平方米。现有员工 270 人，其中研究生 1 人、高工 5 人、工程师、经济师 10 人，工程技术人员 38 人。公司 2003 年通过 ISO9001 质量管理体系认证；2014 年取得安全生产标准化二级企业证书；2015 年取得三级保密资格单位证书；2015 年获黑龙江省科学技术厅高新技术企业证书；2018 年获装备承制单位资格证书；获得国家实用新型专利证书 17 项，软件著作权 4 项。燃压机组压气机高低压叶片加工工艺研究获得哈尔滨市科学技术局科技攻关项目成果。

主要加工生产设备 260 余台，其中精、稀数控设备占总数的三分之二，以五轴联动卧式镗铣加工中心，五坐标数控磨削中心，数控电火花打孔机，真空退火炉、真空钎焊炉，荧光渗透检测生产线，三坐标测量机，五联动数控刀具磨床为主的数控加工中心，各类检验设备 10 余台，拥有高端产品生产制造的装备及技术保障。

公司现已形成以 300MW、600MW、百万等级核电为代表的

电站汽轮机、重型燃汽轮机、GT25000、GT15000 燃气轮机机组等产品叶片的配套生产能力，年生产能力已达 30 万片。

公司已与中船重工龙江广瀚公司开展战略合作，为其加工舰船动力系统 GT25000、GT15000 燃气轮机机组等产品叶片。同时，叶片公司已与中航工业沈阳黎明航空发动机（集团）有限责任公司开展叶片加工业务合作，叶片公司将为黎明集团加工航空发动机叶片及重型燃气轮机叶片。另外，叶片公司已与中航工业、中国航发、美国通用公司（GE）、法国 Alstom、还有日本的三菱的公司开展业务合作。

铸锻镀需求：精铸、模锻、铸件。年需求量：精铸 1000 片、模锻 3000 片、铸件 10000 片。工艺要求：精铸要求磨床加工，尺寸精密。模锻、铸件数控铣床加工，各区域余量符合我公司毛坯尺寸要求。

联系人：经营副总霍永红 电话：13945695807

技术副总高峰 电话：13836138156

哈尔滨建成北方专用车有限公司

哈尔滨建成北方专用车有限公司位于平房区祥云路 7 号，是北方导航控制技术股份有限公司全资子公司。公司占地面积 13.9 万平方米，建筑面积 5 万平方米，注册资金为 43041 万元。

公司的主要资质有：国家质量监督检验检疫总局压力容器设计、制造、安装、检测许可证；国家发改委的专用车产品公告；中国新时代质量体系认证中心的 ISO-9001 质量体系认证证书；国家质量认证中心的 3C 认证证书。公司的核心技术为压力容器和有色金属产品的开发设计和焊接技术。

主要产品：液化气体运输车系列、低温液体运输车系列及可移动罐柜（罐箱）、风力发电塔筒等。根据公司生产的产品情况，主要对铸造件、锻造件有需求，压力容器锻件法兰类年需求量 200 台套（46 吨），挂车阀件类年需求量 100 台套，罐箱阀件类年需求量 2000 台套，风力发电塔筒环锻法兰年需求量 75 台套（1000 吨）。各类铸造件、锻造件技术要求如下：

1. 压力容器锻件法兰类：具有压力容器锻件法兰制造资质，法兰材质 16MnDIII、20MnMnDIII、16MnIII 等，标准符合 NB/T47009-2010《低温承压设备用低合金钢锻件》，NB/T 47008-2017《承压设备用碳素钢和合金钢锻件》；

2. 挂车阀件类：具有特种设备阀件制造许可证；
3. 罐箱阀件类：具有中国船级社认证；
4. 风电塔筒环锻法兰：具有大型环锻件制造资质，需列入风电塔筒设计方合格供方目录，标准执行各设计方《风力发电机组塔架整锻法兰技术条件》。

联系人：

李 阳 电话：15546343219 邮箱：1593999@qq.com

曹国斌 电话：18646300790 邮箱：cgb3212@163.com

航天科工哈尔滨风华有限公司

航天科工哈尔滨风华有限公司是隶属于中国航天科工集团第三研究院的中央直属军工企业，公司位在哈尔滨市中山路 137 号，位于哈尔滨市中心地带，背靠哈尔滨市高新技术产业开发区，工业区占地面积 7.7 万平方米。公司形成了弹体结构件加工制造与部装、地面支援保障系统、发动机关重件及动力系统附件三个军品发展方向和电力配套设备、高端能源装备、节能环保系列产品三个民品产业方向。

主要铸件需求：公司铸件产品分为钢材、铝材和钛合金三种。铸钢产品分为圆柱型、圆锥型和异形锥三种，材料为 20# 和铸钢 ZG310-570，II 类铸件，直径范围 600-1000mm，高度范围 750-1240mm，铸造壁厚范围 10-50mm，年需求量为 20 件。铸铝产品分为圆柱型、圆锥型两种，材料为 ZL205A 和 ZL114A，I 类铸件，直径范围 780-1000mm，高度范围 418-775mm，铸造壁厚 8-40mm，年需求量为 28 件。铸钛产品为翼舵骨架，材料 ZTA15，I 类铸件，小骨架尺寸 50 × 230 × 550，大骨架尺寸 43 × 375 × 1368，内腔为筋条结构，年需求量为 100 件。

主要锻件需求：分为钢材、钛合金和高温合金三种。锻钢产品有长方体、圆环、圆柱三种形状，材料为 Q235、20# 或 30CrMnSiA，II 类锻件，年需求量 140 件。锻钛产品锻造

形状为长方体，材料为 TA15，I 类锻件，年需求量 230 件。
锻高温合金材料产品有长方体和圆柱两种形状，材料为 GH4099，II 类锻件，年需求量 135 件。

主要电镀需求：产品主要集中在钣金件、铝合金翼舵和其他小尺寸结构件，钣金件长度尺寸不大于 1000mm，结构件尺寸不大于 500mm，电镀需求主要有镀锌 (Fe/Zn 25 clC)、发黑 (Ct. P)、硫酸阳极化 (Al/Et. A (S))、铬酸阳极化 (Al/Et. A (Cr)) 及发蓝 (钛合金) 等表面处理，年需求量在 10000 件以上。另外，还有铸铝合金舱段精加工后有硫酸阳极化 (Al/Et. A (S)) 电镀需求，尺寸为 $\Phi 1000 \times 775\text{mm}$ 和 $\Phi 780 \times 418\text{mm}$ ，年需求量 28 件。

联系人：高学斌 电话：18845136050

哈尔滨空调股份有限公司

哈尔滨空调股份有限公司始建于 1952 年，1999 年成为国内上市公司，是目前中国最大的石化空冷器、电站空冷器、电站/核电站空调机组生产基地，是中国唯一能够设计、制造整套高、中、低压空冷设备的专业化公司，是中国核工业总公司确定的生产核电站大型成套空气处理机组的定点生产企业。作为中国最大的 500 家机械工业企业之一、中国机械工业核心竞争力 100 强企业之一，哈空调有雄厚的技术研发能力和制造水平，为国家填补了 48 项产品空白。1995 年，哈空调在中国国内同行业中第一个通过了 ISO9001 国际质量体系认证，1996 年获得进出口自营权，2000 年公司获得利用出口信贷向国际市场出口大型成套设备的资格。2002 年，公司通过 ASME 认证。

主要产品：石化、电力、能源、钢铁冶金等国民经济基础产业建设发展必需的配套产品，其中石化空冷产品在中国市场占有率 50%，覆盖率 100%。

铸造件需求情况：哈空调现有所需的铸造产品，主要用于石化、电站使用风机中的零部件，主要包括：大皮带轮、小皮带轮、轴承座、轴承盖等零件，使用材料为铸铁。我公司自身没有铸造能力，所需的铸件均需外委加工，铸件直径在 1100mm 以下，每年铸件的使用量在 70-80 吨左右。

锻造件需求情况：哈空调制造的产品所需锻件，基本以管法兰、管法兰密封用金属环形垫、锥套为主，外形尺寸范围为外径小于 $\phi 600\text{mm}$ ，高度小于 300mm ，主要执行标准为HG/T20592~20635-2009（国内）、ASME B16.5-2017（国外）。具体工艺要求基本以国外、国内项目不同而区别。国内基本要求采用国内材料（GB），锻件II、III级合格；国外基本采用美国标准材料（ASTM），当项目在欧洲时，卖家或要求提供依据欧洲EN标准的检验证明书。尺寸要求基本相同，均以GB/T1804（ISO 2768-1）C级精度制造。每年锻件的使用量在100吨左右。

电镀件需求情况：哈空调大多数出口项目以及国内业主有指定要求的项目，钢结构部分会进行热浸锌处理，包括空冷器管束、百叶窗、风机的结构件（侧梁，横梁，吊架等）、钢结构部分（立柱，平台等），每年进行热浸锌的工件约在1500吨左右。外委加工厂需要有完善的检验、试验技术。加工厂应能提供热处理类型、拉伸试验结果、化学分析结果、硬度测定结果、冲击试验结果、晶间腐蚀试验结果及订货单所要求的任何补充试验结果。当有无损探伤要求时，加工厂也应提供任何无损探伤测试结果。加工厂交货时，均需加工成成品，并应有相应保护法兰密封面的措施。

联系人：李波 联系电话：18645088119

哈尔滨建成集团有限公司

哈尔滨建成集团有限公司是国有独资企业，原名哈尔滨建成机械厂，隶属于中国兵器工业集团有限公司，始建于1952年。2002年1月8日由工厂制改制为公司制，2011年6月整体进入兵器集团所属北方导航科技集团，是军民结合型企业。2012年获得国家级“高新技术企业”认证。企业资产总额约20亿元，占地面积2452万平方米。主厂区位于哈尔滨市香坊区南直路65号，占地面积35万平方米，生产性建筑面积6万平方米，主要承担航空炸弹科研设计、试制和非火工部件批生产。

联系人：刘忠柏 电话：88624788、13836138083

企业锻镀铸需求请见下表：

锻件需求表

序号	零件名称	零件数量	材质	重量：(kg)	技术要求
1	顶盖	300	30CrMnSi	8.2	零件外形尺寸符合图纸要求，无裂纹，重皮，压伤，夹渣，气泡等缺陷
2	锁定架	300	30CrMnSi	8.7	
3	分离架体	300	30CrMnSi	15	
4	连接底	50000	50 圆钢	2.2	
5	喷管座	50000	45 圆钢	2.1	
6	翼片	200000	2A14	0.15	
7	左右镶嵌件	200	30CrMnSi	5.2	
8	翼座	200	30CrMnSi	1.4	
9	吊耳	20000	40CrNi Mo	3	
10	战斗部	1000	35CrMnSi	60	

镀件需求表

序号	镀种类别	年需求量 (万 m ²)	工艺标准要求	耐腐蚀性
1	不锈钢酸洗钝化	2		氯化钠浸渍法
2	化学镀镍	1	HB5038-92 《镍镀层质量检验》	中性盐雾试验过 96h。
3	铝合金硬质阳极氧化	0.2	GB/T 19822-2005 《铝和铝合金硬质氧化膜规范》	中性盐雾试验过 96h。
4	铝及铝合金化学导电氧化	0.5	QJ487-83 《铝及铝合金化学导电氧化膜层技术条件》	中性盐雾试验过 96h
5	镀铬	1	HB5041-1992 《硬铬、乳白铬镀层质量检验》	中性盐雾试验过 48h
6	电镀锌	0.1	HB5038-92 《镍镀层质量检验》	中性盐雾试验过 96h

铸件需求表

序号	零件名称	零件数量	材质	重量: (kg)	技术要求
1	体接套	11000	铸钢 ZG25 II	10.82	铸件不得有砂眼、裂纹、缩松、气孔等影响强度的缺陷存在。表面不得有粘沙、金属瘤。
2	弹身	3000	铸钢 ZG230	72	两端壁厚差不大于 4mm, 椭圆度不超出尺寸公差 1mm。
3	反安定面	2000	铸钢 ZG310	2.21	零件外形尺寸及形位公差符合图纸要求 铸件表面不允许有冷隔、裂纹、缩孔和穿透性缺陷
4	前舱段壳体	500	铸铝 ZL114AT6	18.56	铸件表面不允许有冷隔、裂纹、缩孔和穿透性缺陷, 尺寸符合图纸要求
5	翼片	1200	铸铝 ZL104	0.306	不允许有裂纹、欠铸和任何穿透性缺陷; 不允许花纹、麻点、和有色斑点;
6	后舱段壳体	500	铸铝 ZL114AT6	8.08	铸件表面不允许有冷隔、裂纹、缩孔和穿透性缺陷, 尺寸符合图纸要求

哈电集团哈尔滨电站阀门有限公司

哈电集团哈尔滨电站阀门有限公司创建于 1954 年，隶属于哈尔滨电气集团有限公司，是专业化设计、制造火电、核电、军工、光热电等高端领域配套阀门的厂家，是中国通用机械工业协会阀门分会副理事长单位。产品远销日本、巴基斯坦、越南、印度等众多国家。公司占地面积 75000 平方米、生产面积 42000 平方米，员工 400 余人，年工业产值 3 亿元。

1. 铸造需求情况

由于电站配套阀门为高温高压产品，该公司 95%以上铸件选用砂型铸造，5%左右铸件为精密铸造。目前该公司砂铸零件主要有阀体、阀盖、弹簧罩、支架等，精密铸造：手轮、手柄、小罩等。常用铸件材质有 WCB、WCC、ZG20CrMbV、WC9、C12A、CF8、CF8C、CF8M CF3 等，其中以 WCB、ZG20CrMbV 两种材质需求量较大。

常规铸件全年采购约 7000 件，精铸件约 90000 件，年度采购金额约 2600 万元，采购特点是单件小批量订购、模具种类多约 1500 种、且要求粗加工交货、交货期平均 45 至 60 天粗加工交货，基本每天都下采购订单。

铸件冶炼工艺一般采用精炼炉法或电弧炉法冶炼工艺。交货状态阀体类等主要零部件要求粗车交货，无损检测按照

图纸或者合同要求执行,应满足 NB/T47044 或者 ASME B16. 34 等要求, 阀体等主要受压零件需要进行射线、磁粉、超声波检验合格后交货。该公司将对铸件的化学成分和力学性能进行复检, 需要铸造厂按标准要求提供试样以及材质报告单等。

2. 锻件需求情况

该公司采购的锻件为模锻及自由锻, 主要类型有: 阀体类锻件、零部件等。模锻类主要为 DN50 以下阀体等, 最大锻件重量 12 吨左右。主要需求材料有: 25#、2Cr13、12Cr1MnV、0Cr17Ni4Cu4Nb、35#、1Cr11MnV、38CrMoAlA、F91、90Cr18MnV、F22 等材料。

锻件年需求量约 11 万件, 其中自由锻零件 6.5 万件、DN100 以上自由锻阀体 1200 件, 模锻锻件约 4.6 万件。年采购金额约 3800 万元, 采购特点是单件小批量、零部件种类繁多、粗加工交货、交货期短平均 15 至 45 天粗加工交货。

根据零件重要程度公司锻件级别分为 I、II、III 级, III 级要求进行超声波自检并提供检验报告。按粗车交货锻件由锻件厂根据该公司提供的图纸进行锻造加工, 按照毛坯交货的由锻造厂家提供锻坯图公司审核后锻造, 热处理状态为调质处理后交货。同时锻件使用的模铸锭、锻(轧)坯需在该公司指定的范围内采购。该公司将对 II、III 级锻件的化学成分和力学性能进行复检, 需要锻造厂按标准要求提供试样以及材质报告单等。

3. 电镀件需求情况

目前需要电镀处理的主要产品为阀杆、导向套、活塞环、定位支架、止回阀阀体。每年需电镀零件重量约 **0.311** 吨。

工艺要求：①生产线所使用的药水必须经过检验，同时必须附有质量说明书。②酸活化槽、镀铬槽内的药液每天进行化验，化验结果未出来前不得进行生产。

检验要求：按 **ASTM B487** 进行检验，镀层厚度应符合图纸要求。该公司将对电镀层硬度、厚度、附着力等进行复检，需电镀厂提供电镀试样及自检报告等。

联系人：

总体联络人	侯 军	电话：18645100303
铸造联系人	冯 雷	电话：13836000237
锻造联系人	刘凯成	电话：13613615760
电镀联系人	王永强	电话：15663711179

哈尔滨东安汽车发动机制造有限公司

哈尔滨东安汽车发动机制造有限公司成立于 1998 年，是由中国、日本和马来西亚“三国五方”共同投资组建的中外合资企业，主要生产、销售排量为 1.3 升至 2.0 升的汽油发动机、手动变速器及自动变速器，是国内唯一一家同时拥有汽车发动机、手动变速器和自动变速器制造技术的企业。公司注册资本 5 亿元人民币。资产总额近 50 亿元人民币，占地 27.5 万平方米，建筑面积 11.4 万平方米。公司现有 22 条装配生产线、20 条机械加工生产线，已形成年产发动机 56 万台、变速器 30 万台的生产能力。

公司机加自制的零件现有缸盖总成、缸体总成、曲轴总成、壳体总成、阀体总成等，毛坯由配套厂供应。缸盖毛坯的主要工艺为重力铸铝和低压铸铝，曲轴毛坯的主要工艺为锻钢，壳体毛坯的主要工艺为高压铸铝，阀体毛坯的主要工艺为高压铸铝。

锻造产品年需求 1200 吨，工艺为锻钢。

铸造产品年需求 7000 吨，工艺为重力或低压铸造。

联系人：崔颖慧 电话：15845117260

哈尔滨汽轮机厂有限责任公司

哈尔滨汽轮机厂有限责任公司系哈尔滨电气集团旗下子公司，现属中央管理的国有企业。

主要产品：为大型发电设备，其中重点形成了生产 **2.5-100** 万千瓦汽轮机、尤其是 **30** 万千瓦、**60** 万千瓦直接空冷气轮机，**60** 万千瓦超临界汽轮机，百万千瓦以上的超超临界汽轮机、百万千瓦等级的核电汽轮机、舰船主动力蒸汽轮机和重型燃气轮机组，年 **2200** 万千瓦以上的生产制造能力。**2018** 年 **12** 月 **9** 日，哈尔滨汽轮机厂有限责任公司 "**650MW** 等级核电汽轮机国产化研制" 项目荣获第五届中国工业大奖表彰奖，同时，**AP1000** 三代核电的三门等项目已经商业运行。

主要生产设备：**1789** 台，其中精、大、稀设备 **244** 台，大型进口设备 **100** 余台，并拥有亚洲最大的高速动平衡机和真空电子束焊机。

铸锻镀需求情况：

铸锻件的单件重量从几公斤-百吨，其中件重以几十吨的大吨位为主，例如汽缸、转子、隔板套等；部分中小吨位的铸锻件为半环、梁、插管等。铸锻件的材质有碳钢、合金钢、不锈钢、高强钢；其中合金钢、不锈钢占比略多；交货技术条件主要为性能热处理合格，且粗加工后交货；部分品种需

要保证高温持久性能等；年度需求上，大件在 **20** 套以上，中小件在 **1000** 以上图号品种以上。

镀件品类涉及镀铬、镀镍、镀锡、酸洗、磷化等工序；具体组织方式主要以带料形式进行相关镀件外协生产，交货技术要求主要以需方图纸要求为主，并进行相关的硬度、尺寸检验等合格后交货。镀件的大致需求有：镀隔，**1445** 件、镀铬，**1817** 件、镀镍，**3172** 件、镀铜，**6594** 件、镀锡，**823** 件、镀锌，**1561** 件、镀银，**11551** 件、镀装饰铬，**127** 件、发蓝、发黑、钢件氧化 **12298** 件、酸洗磷化、钝化 **4828** 件。

联系人：王长柱 电话：13394506099

哈尔滨电气动力装备有限公司

哈尔滨电气动力装备有限公司隶属于哈尔滨电气集团，公司主导产品分为电动机类和泵类。电动机类主要包括核电站用主泵电机、大中型交流电机、直流电机、特种电机等；泵类包括核电站用主泵、电站用循泵等泵类产品

对锻造材料的需求：该公司需求锻件主要为民品锻件和核电锻件两大类。民品锻件以 45#、SF590、20SiMn 等碳钢为主，还有 25Cr2Ni4MoV、4Cr14Mo 等少量合金钢锻件，单件重量从几十公斤到几十吨，年需求量约为 3000 吨。核电锻件以高等级碳钢、合金钢、不锈钢为主，这些材料要求高，多采用 ASME 标准或 RCC-M 标准，有些品种还要求锻件制造厂具备核级设备生产许可证，单件重量从几公斤到二十吨，年需求量约为 500 吨。

铸造材料的需求：产品制造所需的所有铸造材料均需要从外部采购，公司需求铸造材料不多，主要用于民品电机和民用泵，以铸钢为主，材料有碳钢的，也有不锈钢的，单件重量从几公斤到几吨，年需求量约 50 吨。

电镀的需求：产品制造所需的所有电镀工序均要通过外委完成，我对电镀工艺外委有一定需求。民品主要是镀锌，还有少量镀银。核电产品主要是镀铬、磷化。

联系人：孙伟博 电话：18304626166

哈尔滨量具刃具集团有限责任公司

哈尔滨量具刃具集团有限责任公司（原哈尔滨量具刃具厂）创建于 1952 年，是我国“一五”期间 156 项重点工程中少有制造工量具产品的企业，已成为中国先进的精密工量具制造企业。

主要产品：通用量具和标准刀具、精密量仪、数控刀具等产品。通用量具和标准刀具产品是哈量基础性产品，量具产品在国内堪称第一品牌。精密量仪产品是本企业高附加值产品，哈量齿轮量仪作为哈量最早期发展的精密量仪品种，刀调仪产品处于中高端水平。

锻件主要需求情况：锻件 GCr15SiMn--2700Kg、Gcr15--7670Kg、20CrMnTi--6500Kg、40Cr--1950Kg、45#--3380Kg 量规 M42 以上规格锻件。

铸件主要需求共 67.394 吨。

电镀主要需求情况：卡尺类各种规格尺身、尺框、游标及部分配件、表类各种规格百分表、千分表、扭簧表主体件及部分配件、千分尺类杠杆尺、外径尺、内径尺部分配件仪器少部分小配件、数控各种规格外环。

根据 2018 年实际完成及 2019 年排产，预计哈量集团外协铸造、锻造、电镀需求在 18 年基础上还要增长 20%-25% 比例，预计协作费用在 365 万元左右。

联系人：田春利 电话：86792689

哈尔滨工程机械制造有限责任公司

哈尔滨工程机械厂原是哈市国有企业，改制后为哈尔滨工程机械制造有限责任公司，搬迁到平房开发区和风路 1 号。公司热处理分厂现有员工 25 人，其中管理人员 7 人，高级工程师 1 人、工程师 2 人、办公室 4 人以及工人 18 人，聘请热处理专家教授级高工王冶为技术顾问，质量保证体系较齐全。

主要供货商有：有哈尔滨电机厂、哈汽轮机厂、哈东安机械厂、哈飞、汽车厂、哈轴承厂、哈一工具厂、哈量厂、哈糖业机械厂、哈华特矿山机械厂、牡丹江北方工具厂等一百多家外委单位。

主要产品有：公司现有主要设备 20 余台，可进行各种退火、正火、调质、高中温淬火、渗碳、渗氮、深井（6 米）淬回火、中频、高频表面淬回火。年生产量可达 3000-5000 吨，可按需方公司图纸工艺及技术要求施工。

联系人：李洪海 电话：13644509471

哈尔滨北方防务装备股份有限公司

哈尔滨北方防务装备股份有限公司成立于 2016 年 12 月 31 日，隶属于中国兵器工业集团公司。公司主要生产水陆两栖全地形车系列产品，包括载重 3 吨铰接式全地形车、载重 5 吨铰接式全地形车、载重 10 吨铰接式全地形车、载重 30 吨铰接式全地形车等多种车型；产品主要用于军队物资弹药运输、森林消防、石油运输野外作业等领域。

铸造需求：铸钢 ZG32MnMn、铸钢 ZG270-500、等材料铸造，为普通铸造，年需求量在 30 吨以上；铸铝 101、铸钢 Mn13 需要精密铸造，年需求量在 3 吨左右；要求具有模具设计生产能力、铸造后热处理能力、化验资质或请第三方化验机构化验。

锻造需求：锻造材料主要包含 20Cr2Ni4A、20Cr、40Cr、45CrNi、40CrNiMnA 等各类合金钢材料，要求具备模锻自由锻和自由锻能力；模锻需求在 20 吨以上，自由锻年需求量在 60 吨以上，要求具有模具设计生产能力、锻造后热处理及喷砂能力。

电镀需求：主要需求镀铬，需具备等量镀铬能力。

联系人：研发部部长叶骏（锻造） 电话：13936334844

研发部行走室主任高云鹏（铸造） 电话：18845751880

研发部液压室主任曾宪龙（电镀） 电话：15846384487

黑龙江省延寿铸造机械有限公司

黑龙江省延寿铸造机械有限公司始建于 1970 年，2004 年改制为民营企业，位于延寿县延寿镇北宏伟路 9 号，占地面积 16000 平方米，其中建筑面积 4000 多平方米，拥有正规生产制造车间 2 栋，主要设备 30 多台套，技术工人 20 人。

主要产品：铸造厂粘土砂工艺 20—200 吨/小时的生产线、LPS10 型液压回炉料破碎机、XFJ 型浇冒口去除机、鳞板输送机、各种除尘器。粘土砂工艺生产线是汽车厂、汽车配件厂第一道生产工序的关键设备。公司为哈尔滨东安发动机厂、天津宝溢汽车配件厂、瓦房店永宁鸿友机械有限公司（美国）等国内外企业配套；LPS10 型液压回炉料破碎机主要是为熔炼电炉配套节约电能的产品，目前已为湖北第二汽车厂、保定长城汽车厂配套；XFJ 型浇冒口去除机是该公司的专利产品，主要是汽车铸件的浇道，冒口机械清除工具，现销售到了国内一百多家企业。

公司需与外配套的产品有：高锰钢铸件，年需要量 200 吨左右；锻造件，年需要量 100 吨左右；热处理件，年需要量 50 吨左右。目前该公司都在与关内厂家外协，如果省内价格实惠，质量同等，可以合作。

联系人：赵国才 电话：13804531478

黑龙江瑞兴科技股份有限公司

黑龙江瑞兴科技股份有限公司成立于 1998 年，注册资金 14160 万元，是哈尔滨铁路局控股、铁科院参股的高新技术企业，已被评为省企业技术中心。公司目前现有员工 235 人，其中大专以上学历人员 129 人，包括硕士学位 2 名；科技人员 79 人，其中：直接研发人员 35 人。企业管理人员均具有大学以上学历及高级职称。所有员工中拥有高级职称 19 人、中级职称 32 人、初级职称 28 人。拥有多名铁路交通与控制工程专业、超速防护技术领域的中青年科技专家，并多次获得国家、铁道部、省市的嘉奖。

主要供货方：涉及铁路、地铁和城市轨道交通控制系统的研发、制造和维护，市场遍及全国主要铁路干线及地方铁路。

主要产品有：铸造类产品有轨道箱盖，轨道箱座，最大尺寸为 400mm，但该公司目前无铸造加工设备及加工能力。公司电镀类产品主要是机箱机柜配件（如内立柱、L 型滑轨等，其最大尺寸为 2000mm），公司目前无电镀加工设备及电镀能力。

联系人：颜娥 电话：13796770138

中船重工龙江广瀚燃气轮机有限公司

中船重工龙江广瀚燃气轮机有限公司隶属中国船舶重工集团公司第七〇三研究所，成立于**2013**年**5**月，注册资本**12**亿元。公司位于哈尔滨市高新技术产业开发区，占地面积**28.1**万平方米。公司现有员工**560**余人，其中专业技术人员**287**人，高级职称**68**人。公司生产部下设盘轴加工、成型焊接、热表工程、装配试车等**4**个中心，主要承担轮盘和轴类零组件、火焰筒、外管路、叶片涂层、部套装配、整机装配和试车等工作。

公司主要需求：

锻造产品主要为叶片、轮盘、环件及结构件，加工类型包括模锻、环轧和自由锻，材料主要为钛合金、高温合金、不锈钢。目前，公司供应商主要在西安、重庆、无锡等地，外委无问题。

铸造产品主要为涡轮叶片、中小结构件铸件、机匣，加工类型为熔模精铸，主要材料为高温合金、球铁、铸钢。目前，公司供应商主要在无锡、沈阳、哈市等地。

电镀主要是镀铬、镀银、镀铜、镀镉等，目前，公司供应商主要在哈市、丹阳等地。

联系人：董磊 电话：**18345187182**

中车哈尔滨车辆有限公司

中车哈尔滨车辆有限公司（原哈尔滨车辆厂）国有独资企业，隶属于中国中车股份公司。公司始建于1898年，2008年，原北车集团委托齐齐哈尔公司对我公司进行管理，2010年12月成为齐齐哈尔公司全资子公司。2015年，原南、北车合并成立中国中车，公司于2016年1月正式更名为中车哈尔滨车辆有限公司。

公司是一家具有百年历史的铁路货车修理、制造企业，是我国铁路通用货车、工矿专用车、特种长大货物车的主要设计、生产企业。位于黑龙江省哈尔滨市道外区先锋路10号，注册资本5亿元，厂区占地面积95万平方米，现有在岗员工1600余人，主营业务为铁路货车制造、铁路货车检修、钢材物流和钢材深加工四大板块，现已形成年制造铁路货车3000辆、修理6000辆、钢材物流吞吐量240万吨、卷板开平30万吨、板材加工10万吨、机械加工100万件的生产能力。

铸锻件需求：轴箱、冲击座、心盘、气缸架、从板座、旁承、折页、摇枕、侧架、车钩、钩尾框、抑制肘、倾翻气缸等，年需求100吨左右。

联系人：经营规划部苑诚武 电话：86467101

哈尔滨工具厂

哈尔滨工具厂始建于 1990 年，是一家以生产精密复杂刀具为主的民营企业，现坐落于哈尔滨市南岗区王岗新农路 29 号，占地面积 10,653 平方米，厂房面积 6000 平方米，注册资本 850 万元。公司拥有国内外精密的加工设备和先进的检测仪器，高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、插齿刀、拉刀、克林贝格铣刀、双盘直齿铣刀、奥利康铣刀、径向剃齿刀等 40 多个品种 2 万多种规格的产品畅销全国各大齿轮加工企业，并与国内百家大型齿轮制造企业保持长期业务合作关系。依托企业自营进出口权产品还远销日本、韩国、美国等国及台湾地区。

哈尔滨工具厂自成立以来，十分重视科技创新，坚信齿轮加工精密复杂刀具技术领域产业必须坚定不移地走科技兴企之路才能生存，积极推行以“科技带动产业发展，以产业发展促进科技进步”的“科技兴企”战略方针。近年来不断加大科技研发投入，现在哈工已拥有多项国家实用新型专利及发明专利，其中“双金属弧形齿锥齿轮铣刀”更是被授予《国家重点新产品》证书。

哈工还积极引进国内外先进技术、工艺，以提高产品的品质及科技含量。热处理方面，我们引进德国萨克高速钢热处理技术，使我厂高速钢刀具热处理质量处于国内领先水

平。设计软件方面，该厂与国外知名软件公司共同研发圆柱齿轮、弧齿锥齿轮刀具设计软件，为客户快速准确解决齿轮刀具的设计应用问题，可与国际知名刀具制造企业水平相媲美。2013年该厂引进世界领先的PVD涂层设备——巴尔查斯INNOVA涂层系统，生产的刀具无论在切削性能上还是使用寿命上都得到成倍的提升，高速钢产品涂层后更能满足当前业内流行的高速干切要求。

哈尔滨工具厂对外需求以锻造为主，锻造类别为：高速钢、工具钢，年需求量：50吨，工艺要求：高速钢锻造工艺。

联系人：朱海红 电话：13104074777

铸锻镀供需企业联系人员表

序号	单位	姓名	职务	固话	手机
具有加工能力的企业					
1	东北轻合金有限责任公司	张占峰	战略发展部 业务经理	86564245	18545199109
2	哈尔滨东安汽车动力股份有限公司	王世忠	有色铸造 分厂厂长	86574004	18686758698
	哈尔滨东安汽车动力股份有限公司	张寿涛	黑色铸造 分厂厂长	86573631	13796011995
3	中国航发哈尔滨东安发动机有限公司	王艳红		86574503	13796017476
4	航天海鹰（哈尔滨）钛业有限公司	张诗林	经营规划部 部长助理	87199284	18545547737
5	哈尔滨鑫润工业有限公司	朱秋菊	项目主任		13100847307
6	哈尔滨泰生源铸造有限公司	张国生	总经理		13895828302
7	哈尔滨富龙铸业有限责任公司	姜金男	经 理		13703609232
8	哈尔滨吉星机械工程有限公司	刘维刚	工程师		13766843749
9	哈尔滨双通铸锻有限责任公司	王兴盛	副总经理		13945071607
10	哈飞工业锻造公司	杨 巍	副总经理	86583311	
11	哈尔滨轴承制造有限公司	李慧邦	副总工程师	87902504	13936671580
12	哈尔滨高潮锻造有限责任公司	王 军	总经理	86525412	13946170711
13	哈尔滨昌辉电站设备制造有限责任公司	吕冰峰	总经理		13945050330
14	哈尔滨百盛锻造公司	王 艳	计 划	82681122	15846580403
15	哈尔滨市鑫合电站配件有限公司	刘小伟	业务经理	53879567	13149616121
16	哈尔滨银光电镀有限公司	王和义	总经理	86655116	
17	航空工业哈尔滨飞机工业集团有限责任公司	毛英坤	冶金技术室 主任	86583084	15945115602
18	三泳金属表面技术有限公司	崔永利	经理		18045023377

有需求的企业					
1	哈尔滨东安汽车发动机制造有限公司	崔颖慧	部长助理	86787260	15845117260
2	哈尔滨变压器有限责任公司	崔广鹏	部 长		13946144436
3	哈电集团哈尔滨电站阀门有限公司	冯 雷	铸造采购员	87373607	13836000237
	哈电集团哈尔滨电站阀门有限公司	刘凯成	锻造采购员	87373491	13613615760
	哈电集团哈尔滨电站阀门有限公司	王永强	电镀外协员	87373435	15663711179
4	哈尔滨电气动力装备有限公司	高 杰	物资供应部 组长	87372024	
	哈尔滨电气动力装备有限公司	赵 新	物资供应部 组长	87372033	
5	哈尔滨空调股份有限公司	李 波	部 长	84350236	18645088119
6	黑龙江瑞兴科技股份有限公司	颜 娥	物料工程师	86440065	13796770138
7	哈尔滨锅炉厂有限责任公司	赵登志	铸锻件	82199608	
	哈尔滨锅炉厂有限责任公司	杜 颖	电 镀	82198032	
8	哈尔滨电机厂有限责任公司	关俊龙	计划员	82872475	13796635507
	哈尔滨电机厂有限责任公司	李滨生	计划员	82872475	13904816810
9	哈尔滨汽轮机厂有限责任公司	王长柱	协作处副处 长	82952782	13394506099
	哈尔滨汽轮机厂有限责任公司	王国庆	采购处铸件 部长	82953539	13936431026
	哈尔滨汽轮机厂有限责任公司	关英杰	采购处锻件 部长	82953501	13613608627
10	哈尔滨建成集团有限公司	刘忠柏	研究员	88624788	13836138083
11	哈尔滨龙江特种装备有限公司	顾常青	制造物流部 部长	86794046	15846097366
12	航天科工哈尔滨风华有限公司	翟学智	技术中心 副主任	86798382	13936161266
13	中车哈尔滨车辆有限公司	苑诚武	规划部部长	86467101	13766990504
14	哈尔滨量具刃具集团有限责任公司	田春利		86792689	

15	哈尔滨艾瑞排放控制技术股份有限公司	李蓉蓉	主管		13100902158
16	哈尔滨哈汽叶片加工有限公司	高峰	技术副总	82912555	13836138156
17	广联航空工业股份有限公司	陈延斌	部长		18003666783
18	中船重工龙江广瀚燃气轮机有限公司	董磊	高级工程师	87769310	18345187182
	中船重工龙江广瀚燃气轮机有限公司	陶林	高级工程师	87769373	13664603457
19	哈尔滨建成北方专用车有限公司	崔延年	调度	58779250	13936172879
20	哈尔滨工程机械制造有限责任公司	甄日山	生产部长		13946061271
21	哈尔滨北方防务装备股份有限公司	叶骏	研发部部长		13936334844
	哈尔滨北方防务装备股份有限公司	高云鹏	研发部行走室主任		18845751880
	哈尔滨北方防务装备股份有限公司	曾宪龙	研发部液压室主任		15846384487
22	哈尔滨电碳厂	张立江	副总机械师	56890826	13804562481
23	黑龙江省延寿铸造机械有限公司	赵国才	经理		13804531478
24	哈尔滨市松江电炉电热合金材料有限公司	姜世丽	总经理	84105588	13304817200
25	哈尔滨工具厂	朱海红	经理		13104074777